|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **MEĐUNARODNO GLAZBENO NATJECANJE SONUS OP.7 U KRIŽEVCIMA** | | | |
| **Učenici gudačkog odjela** | | | |
| **LARA ŠOŠA** | **I kategorija** | **2. nagrada** |
| **STJEPAN DOMAGOJ LAZAR** | **II kategorija** | **2. nagrada** |
| **NATAN ŠIPČIĆ** | **III kategorija** | **3. nagrada** |
| **Mentor: Dubravka Balent** | |  |
| **DOROTEA BAGOVIĆ** | **II kategorija** | 1. **nagrada** |
| **KARMEN BEGIĆ** | **IV kategorija** | 1. **nagrada** |
| **Mentor: Dora Kamber** | |  |
| **DOROTEA RUKAVINA** | **V kategorija** | **Priznanje o sudjelovanju** |
| **Mentor: Anis Končić** | |  |

